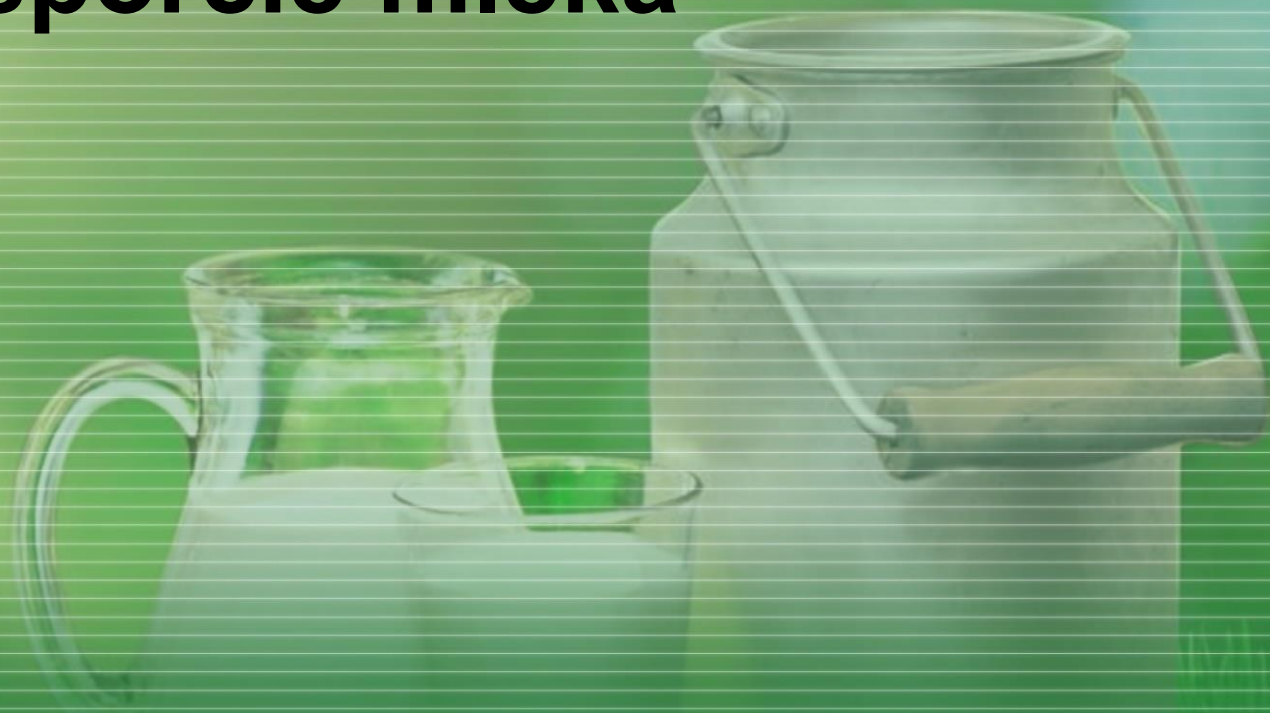




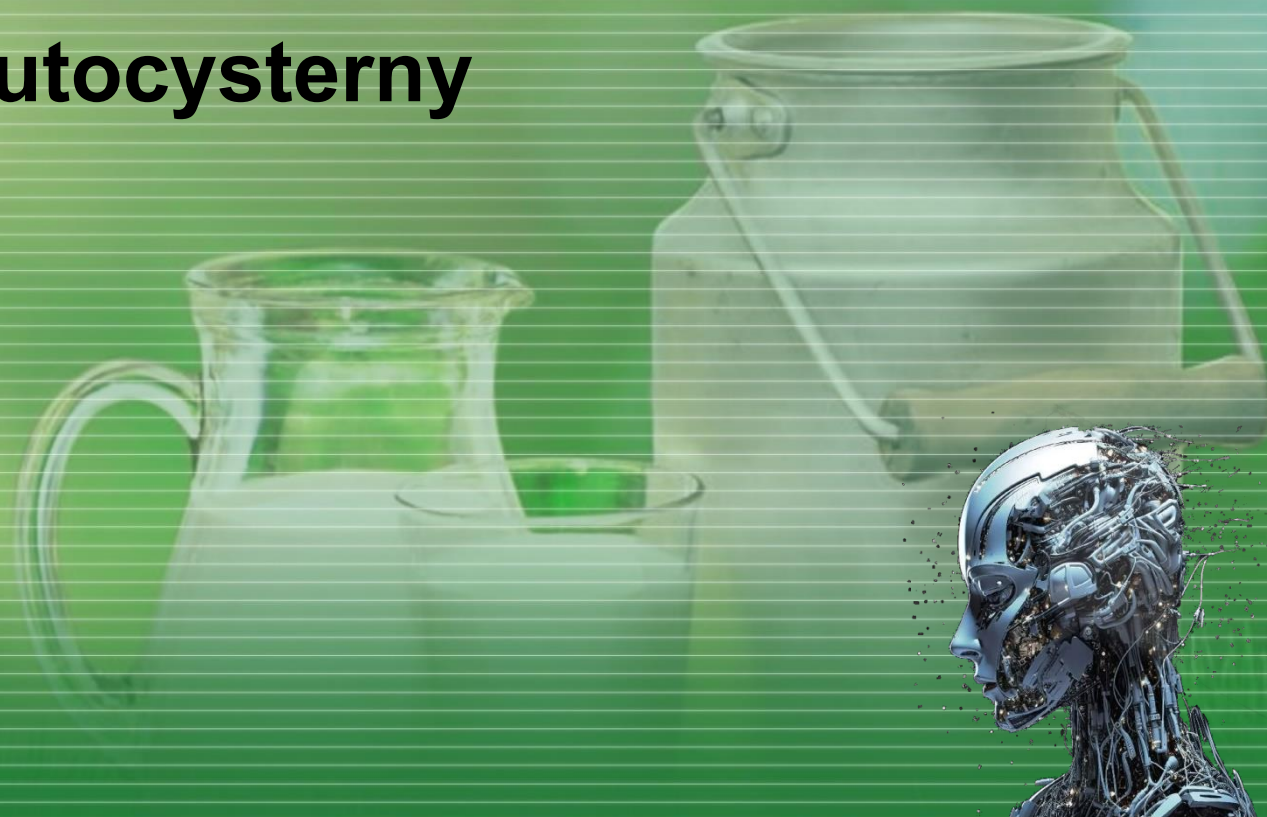
„Innowacyjne rozwiązania zwiększające efektywność i oszczędność w transporcie mleka”



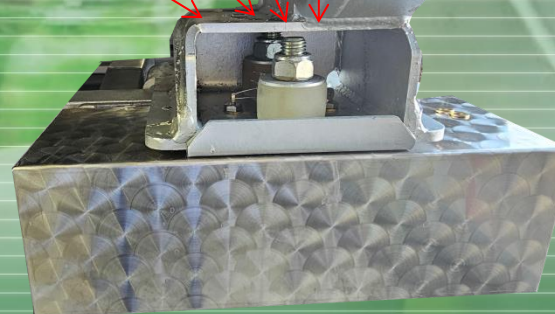
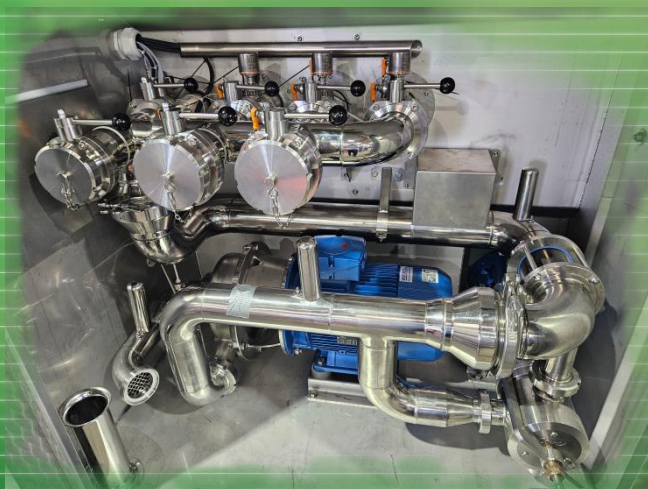
Ciechocinek 3-6.01.2026r.

NOWOŚĆ

**Elektryczna, wagowa instalacja
odbioru mleka na zabudowie
autocysterny**




BATERIE + WAGI



- POMPY Z NAPĘDEM ELEKTRYCZNYM

- SYSTEM WAGOWY

- 
- Zasilanie pomp odbioru całkowicie z akumulatorów umieszczonych na zabudowie
 - Wyłączony silnik podczas odbioru mleka
 - Powszechnie dostępne ładowanie baterii 1x230VAC lub 3x400VAC
 - Odporne i trwałe baterie LiFePo4



System baterii

Ekonomiczne i ekologiczne aspekty rozwiązania elektrycznego

- Brak pracy samochodu podczas odbioru – mniejsze zużycie ON – mniejsza emisja CO2
- Brak układu hydrauliki, utylizacji oleju, przecieków oraz brak serwisowania hydrauliki
- Obniżona emisja hałasu podczas zbiórki mleka
- Wyjazd na 3 trasy z przyczepą bez konieczności doładowywania – ładowanie niskim prądem (z alternatora podwozia) podczas przejazdu pomiędzy dostawcami
- Baterie są nietoksyczne, brak metali ciężkich w utylizacji





Istotne cechy LiFePO4

Bezpieczeństwo:

Baterie LiFePO4 są stabilniejsze termicznie i chemicznie niż inne baterie litowo-jonowe, co minimalizuje ryzyko pożarów i eksplozji.

Długa żywotność:

LiFePO4 mogą wytrzymać - 5000 cykli ładowania/rozładowania.

Ekologiczność:

Nie zawierają metali ciężkich i nie zanieczyszczają środowiska.

Niska waga:

Baterie LiFePO4 są lżejsze niż akumulatory kwasowo-ołowiowe.

Odporność na ekstremalne temperatury:

Mogą pracować w szerokim zakresie temperatur, nawet do -20°C.



Istotne cechy LiFePO₄



Stabilne napięcie podczas rozładowania:

Utrzymują napięcie na wysokim poziomie przez większą część cyklu rozładowania.

Szybkie ładowanie:

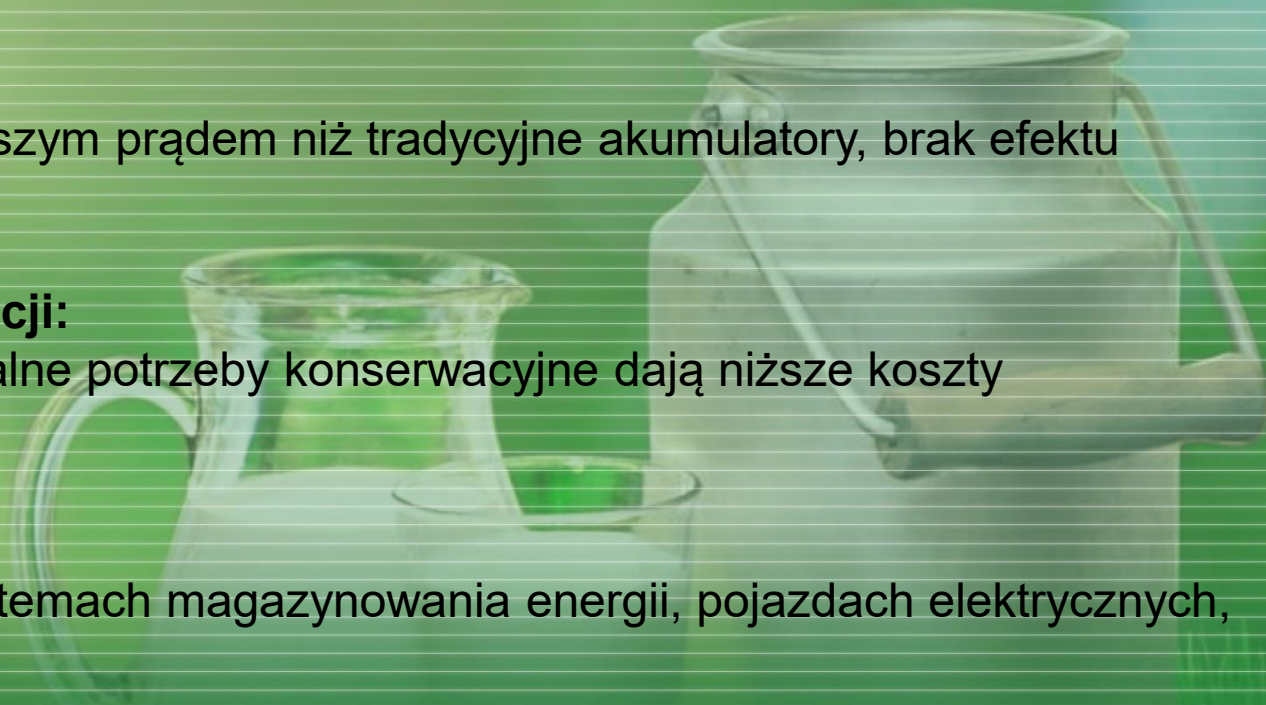
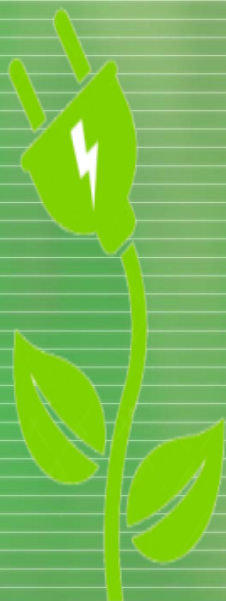
Mogą być ładowane większym prądem niż tradycyjne akumulatory, brak efektu "pamięci".

Niższe koszty eksploatacji:

Długa żywotność i minimalne potrzeby konserwacyjne dają niższe koszty eksploatacji.

Szerokie zastosowanie:

Można je stosować w systemach magazynowania energii, pojazdach elektrycznych, jachtach i kamperach.







CO DOSTAJE OD NAS KLIENT ?:




- System wagowy pomiaru odbieranego mleka
- Brak konieczności przeliczania objętości na masę i związanych z tym niedokładnościami
- Brak konieczności rozliczania w zakładzie na wadze lub przepływowej instalacji pomiarowej
- Ograniczone możliwości ingerencji w ilość i jakość odbieranego mleka
- Brak możliwości rozładunku pomiędzy dostawcami
ciągła rejestracja zapełnienia
- Brak możliwości dolewania (np. wody) poza systemem odbioru - ciągła rejestracja zapełnienia

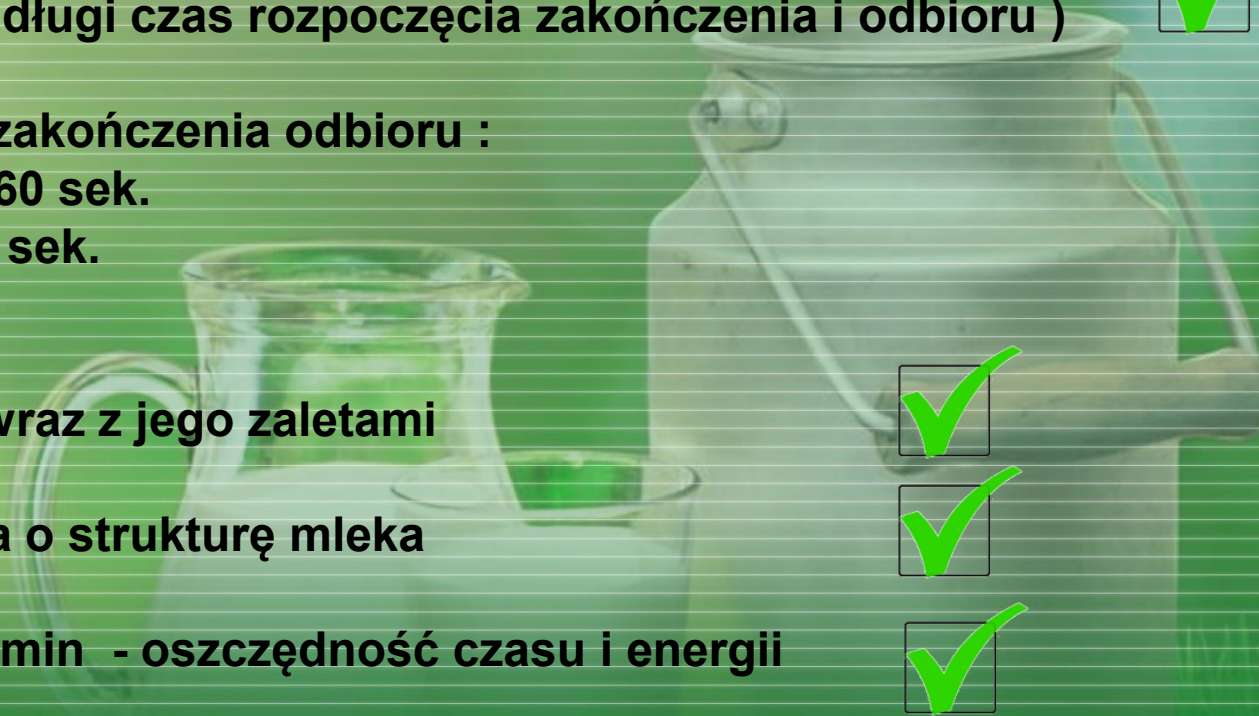
DODATKOWE ATUTY :

- Brak systemów odpowietrzania mleka w instalacji pomiarowej oraz prosta instalacja załadunkowa 
- Niewrażliwość na małe/duże dostawy – zawsze odbiera z wysoką wydajnością (wada instalacji próżniowych - długi czas rozpoczęcia zakończenia i odbioru) 

Czas sumaryczny rozpoczęcia i zakończenia odbioru :

- System próżniowy ok 60 sek.
- System wagowy ok 10 sek.

- Dodatkowo - napęd elektryczny wraz z jego zaletami 
- Wolnoobrotowa pompa – dbająca o strukturę mleka 
- Fantastyczna wydajność - 1430 l/min - oszczędność czasu i energii 



UWAGA - System zastrzeżony ochroną patentową

Przykład z dnia pracy cysterny

- Podwozie Scania 3 osie 420 KM
- 3 trasy z przyczepą
- Ilość zebranych litrów na 1 trasie – 22.800
- Wyjazd na 3 trasy bez konieczności doładowywania – ładowanie niskim prądem podczas przejazdu pomiędzy dostawcami
- Długość trasy: 300 km
- Ilość dostawców na trasie : 11
- Realne oszczędności : 24 litry ON na 1 trasie



EFEKT :

- Zadowolony rolnik (brak pracy silnika przy odbiorze)
- Zaoszczędzone pieniądze

REALNE OSZCZĘDNOŚCI SYSTEMU

- Oszczędność paliwa w związku z brakiem pracy silnika : 24 litry / 1 trasa
- 24 litry x 4,5 zł netto = 108 zł netto / 1 trasę
- Przy 3 trasach na dobę : 108x3= 324 zł netto
- Oszczędność na miesiąc : 324x30= 9720 zł netto
- Roczna oszczędność na 1 autocysternie 12x9.720= **116.640 zł**



MIESIĘCZNE ZESTAWIENIE OBNIŻENIA KOSZTÓW PODSTAWOWYCH AUTOCYSTERNY

- Krótszy czas pracy kierowcy 15rh na miesiąc - 45x15=675 zł netto
- Brak corocznej wymiany filtrów i oleju w układzie hydrauliki - 2400/12=200 zł netto
- Miesięczny kontrakt serwisowy podwozia Scania bez PTO - 1000 zł netto
- Dodając oszczędności z tytułu mniejszego zużycia ON - 9720 zł netto

- Miesięczna oszczędność na 1 autocysternie
(w porównaniu do standardowej cysterny skupowej) - 11595 zł netto

NIEZALEŻNIE DO TEGO:

- System wykrywania prób zafałszowania ilości i jakości mleka
- System wykrywania wody w mleku
- Koszt podwozia mniejszy o wartość PTO
- Sprzęt nowy – koszty eksploatacji minimalne i przewidywalne



Przykładowy miesięczny leasing dla wariantu instalacji pomiarowej z systemem wagowym

- **Przedmiot leasingu :**
Podwozie 3 osie ok 16m³ 3 komory z układem pomiarowym przy pomocy wagi, pompa zasilana z baterii
- **Założenia leasingu :**
wplata własna 10%, na okres 5 lat
- **Rata leasingu :**
 - * Scania: średnio 18 tyś. zł/mc.
 - * MAN: średnio 17 tyś. zł/mc.
- **Miesięczna oszczędność:**
ok. 11595 zł netto

Scania: Realny miesięczny koszt: 6405 zł netto

MAN: Realny miesięczny koszt: 5405 zł netto

Uwaga: przedstawione koszty są wyliczone na podwoziu z pełnym wyposażeniem, w przypadku doboru uboższej wersji, koszt całkowity będzie niższy

Zestawienie miesięcznych rat leasingu dla pozostałych konfiguracji instalacji pomiarowych



Typ instalacji pomiarowej	Model podwozia	Cena PLN netto	Oplata wstępna	Rata leasingu przez 5 lat	Miesięczne oszczędności w przypadku stosowania instalacji pomiarowej z pompą zasilaną z baterii	Realny miesięczny koszt autocysterny
28m3 ręczna wymiana butelek	Scania	826.090,00	82.609,00	14.140,00	9.920,00	4,220,00
	MAN	779.670,00	77.960,00	13.345,00	9.920,00	3.425,00
28m3 automatyczna wymiana butelek	Scania	876.090,00	87.609,00	14.995,00	9.920,00	5.075,00
	MAN	829.670,00	82.967,00	14.201,00	9.920,00	4.281,00
45m3 automatyczna wymiana butelek	Scania	960.090,00	96.009,00	16.433,00	9.920,00	6.513,00
	MAN	913.670,00	91.367,00	15.639,00	9.920,00	5.719,00

PODSUMOWANIE

Realny miesięczny koszt nowej autocysterny w omawianej konfiguracji z systemem wagowym to 5405 zł /5905 zł netto

A nie liczyliśmy jeszcze odzyskania strat wynikających z zafałszowania jakości i ilości odbieranego mleka



1. POJAZD DEMO *Cutting-edge*

Zapisy na listę chętnych do przetestowania

2. AUDYTY CYSTERN

Zachęcamy do zamawiania profesjonalnych audytów autocystern





DZIĘKUJĘ ZA UWAGĘ

