



Fundusze Europejskie

Monomateriałowe, aktywne opakowania hamujące rozwój drobnoustrojów i przedłużające trwałość produktów spożywczych.

Euromleczech 2026, Ciechocinek



Fundusze
Europejskie



Rzeczpospolita
Polska

Dofinansowane przez
Unię Europejską



- **ECOR Product od ponad 35 lat produkuje opakowania** giętkie dla branży spożywczej, farmaceutycznej, chemicznej i kosmetycznej,
- Zaufany partner - rekomendowany i zatwierdzony przez sieci handlowe,
- Przygotowanie projektów i druk techniką fleksograficzną farbami wodnymi, solwentowymi, UV i LED; konfekcjonowanie i dostawa,
- **Szybkie terminy** realizacji,
- Duża elastyczność, także dla dużych nakładów.



Ponad 35 lat doświadczeń w produkcji najwyższej jakości opakowań głównie dla branży spożywczej na **materiały tradycyjne**, takie jak: folie aluminiowe, barierowe, laminaty, pergaminy, jak również **najnowsze, przyjazne dla środowiska materiały** ECOR FPO.

Ecor Product to sprawdzony i proekologiczny partner, kierujący się odpowiedzialnym postępowaniem w biznesie, w oparciu o wdrożony Kodeks Postępowania Etycznego.



**Plan działania dotyczący gospodarki o obiegu zamkniętym
z 11.12.2019, określony
w komunikacie Komisji Europejskiej z 11.03.2020**

- po 2030 roku wszystkie opakowania w UE muszą być zdatne do recyklingu lub ponownego użycia,
- projektowanie opakowań z myślą o recyklingu.



Rozporządzenie Parlamentu Europejskiego i Rady UE 2025/40

z dnia 19 grudnia 2024 r. w sprawie opakowań i odpadów opakowaniowych, zmiany rozporządzenia (UE) 2019/1020 i dyrektywy (UE) 2019/904 oraz uchylenia dyrektywy 94/62/WE:

- 40% tworzyw sztucznych i 50% papieru w Unii wykorzystuje się do produkcji opakowań, a opakowania stanowią 36% stałych odpadów komunalnych,
- opakowania jednorodne – zamiast laminatów PET/PE, PA/PE i na bazie aluminium (do 5% dodatków – opakowanie jednorodne),
- ograniczenie marnotrawienia żywności.



Preferencje Klientów

- 73% Klientów wskazało, że jest dla nich ważne, jakie opakowanie dociera do ich rąk,
- 77% Klientów chciałoby, aby opakowanie było jak najmniej złożone,
- 49% Klientów byłoby skłonne zapłacić więcej za produkt, w którym opakowanie jest zrównoważone środowiskowo,
- 33% wskazało, że może zrezygnować z zakupu z powodu braku ekologicznego opakowania.

Źródło: „Sustainability and the Consumer”, Drap 2021



ECOR FPO

nowoczesny materiał na bazie poliolefin

Nowoczesny materiał ECOR FPO stanowi przyjazną dla środowiska alternatywę dla wielowarstwowych materiałów na bazie aluminium.

Doskonale sprawdza się do pakowania artykułów żywnościowych i innych światłoczułych (np. masła, margaryn, lodów).

Nie wymaga przezbrajania istniejącego parku maszynowego. Gramatura o ok. 5% niższa od laminatu.

Z podłożem poliolefinowym stanowi jednorodne opakowanie, co znacznie ułatwia recykling energetyczny i materiałowy.



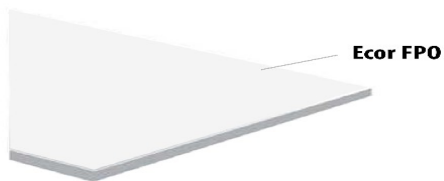
ECOR FPO

Parametry techniczne

ECOR FPO posiada doskonałe parametry związane z zabezpieczeniem żywności:

- tłuszczoszczelność,
- WVTR 1,4 g/m² 24h (metoda badawcza ISO 15106-2),
- dla wersji Light Barrier: prawie całkowita blokada szkodliwego promieniowania UV.

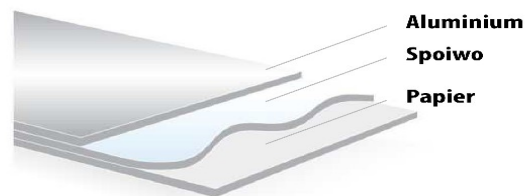




Monofolia Ecor FPO

Ecor FPO:

- skład w ponad 51% minerałów (w tym: wapń, kreda) oraz 48,5 % poliolefin,
- monomateriał, powstający w pojedynczym i higienicznym procesie.



Struktura laminatu na bazie aluminium

Laminaty na bazie aluminium:

- wielowarstwowe, składające się z aluminium i papieru tłuszczoszczelnego

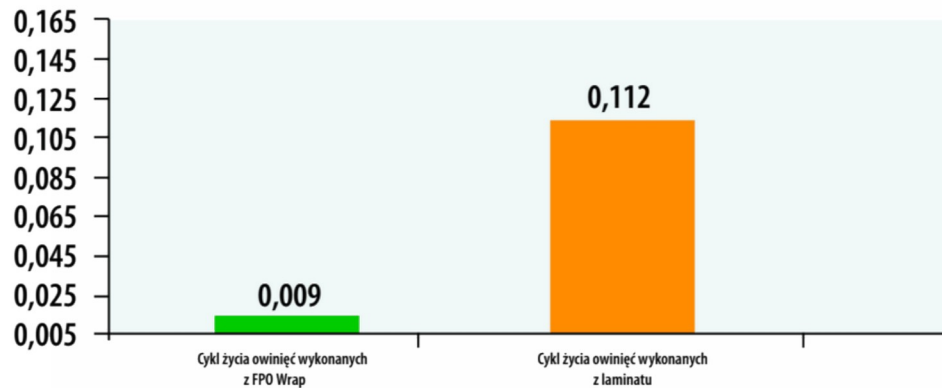
ECOR FPO

- oddziaływanie na środowisko



Oddziaływanie na środowisko cyklu życia

Owinięcia

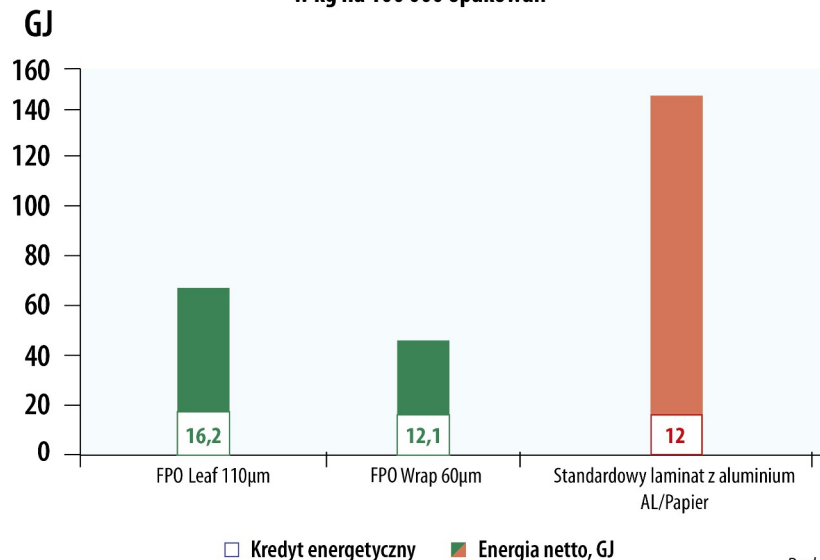


ECOR FPO - zużycie energii



Zużycie energii

w kg na 100 000 opakowań



Badanie własne

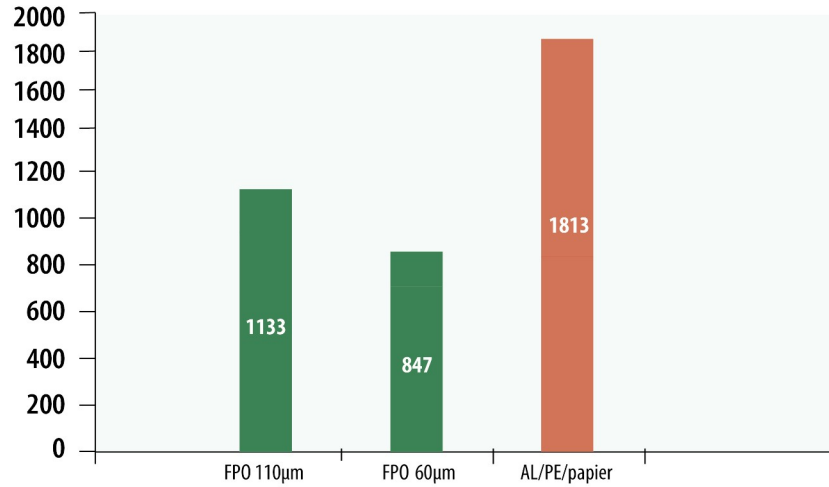
ECOR FPO - odpady



Ciężar odpadów stałych

Kg SO₂

w kg na 100 000 opakowań

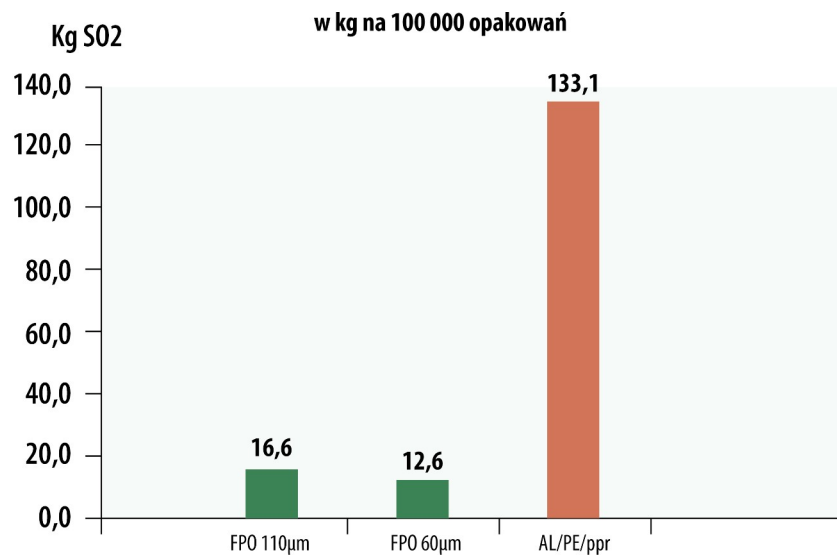


Badanie własne

ECOR FPO - wpływ na kwaśne
deszcze



Potencjalny wpływ na tworzenie kwaśnych deszczy



Badanie własne

Ecor Product Sp. z o. o. uzyskał dofinansowanie z Unii Europejskiej na realizację projektu pod nazwą:

Nanoszenie powłoki ZW

Od zewnętrznej strony

Od strony produktu

Fundusze Europejskie

Wdrożenie prac badawczo-rozwojowych dotyczących opracowania opakowań hamujących rozwój drobnoustrojów i przedłużających trwałość produktów żywnościowych w firmie ECOR Product sp. z o.o.



Fundusze Europejskie



Rzeczpospolita
Polska

Dofinansowane przez
Unię Europejską



Opakowanie funkcjonalne - aktywne

Powłoka specjalna ZW spowalniająca namnażanie się niepożądanych drobnoustrojów

Materiały FPO w wersji białej, półtransparentnej i barwionej w masie

- opatentowane powłoki ZW od wewnątrz i na zewnątrz opakowania, o grubości jedynie 0,013 g/m²,
- zmniejszenie grubości opakowania o **20%**, przy zmianie z 60my na 50my.

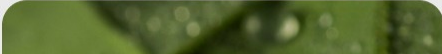


**Zastosowanie specjalnej powłoki ZW
z czynnikiem aktywnym:**


- znaczące zwiększenie przydatności sera twarogowego, nawet o **70%** dłuższy **Shelf Life**,
- tworzy opakowanie funkcjonalne, szczególnie interesujące przy pakowaniu produktów o charakterze BIO,
- zachowanie właściwości organoleptycznych świeżego twarogu,
- wyeliminowanie dodatków konserwujących.



Powłoka aktywna ZW - zastosowanie i zalety



Testy przechowalnicze potwierdziły zakładane parametry opakowania, szczególnie **wydłużające termin przydatności** żywności do spożycia

- 
- brak konieczności przezbrajania parku maszynowego,
 - działanie selektywne – nie wpływa na szlachetne szczepy mleczarskie.



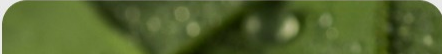
Potencjał wprowadzenia: twarogi, miksy sałat.

**Zastosowanie specjalnej powłoki ZW
z czynnikiem aktywnym na płatkach:**


- znaczące zwiększenie przydatności żywności pakowanej w kubeczki dłuższy **Shelf Life** o 7 lub 14 dni,
- tworzy opakowanie funkcjonalne, szczególnie interesujące przy pakowaniu produktów o charakterze BIO,
- zmniejszenie lub całkowite wyeliminowanie bombażu,
- wyeliminowanie dodatków konserwujących.




Powłoka aktywna ZW - zastosowanie i zalety



Testy przechowalnicze potwierdziły zakładane parametry opakowania, szczególnie **wydłużające termin przydatności** żywności do spożycia

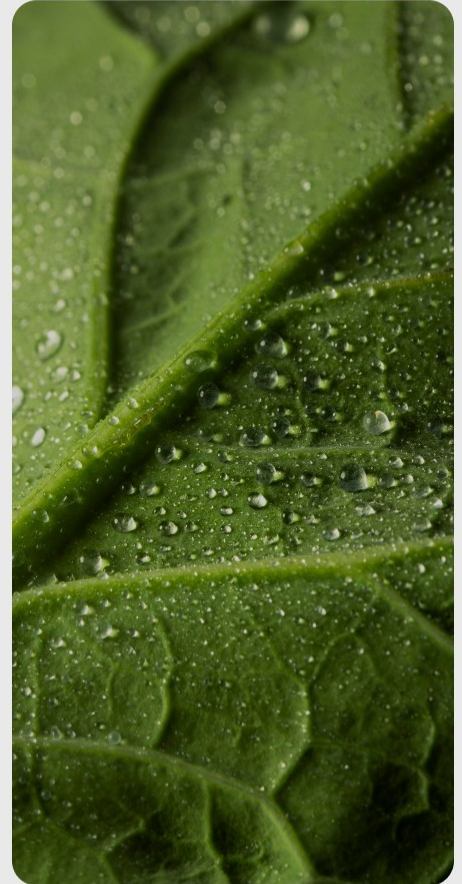
- 
- brak konieczności przezbrajania parku maszynowego,
 - działanie selektywne - nie wpływa na szlachetne szczepy mleczarskie.



Potencjał wprowadzenia: żywność w kubeczkach, zamykana płatynekami (śmietany ukwaszone, śmietanki i inne).

Ecor Product, wypełniając swoją misję podejmuje szereg działań:

- zmniejszenie ilości odpadów powstających podczas produkcji,
- zmniejszenie ilości zużywanej wody,
- zwiększanie udziału energii elektrycznej powstającej przy użyciu paneli fotowoltaicznych



Szeroka oferta opakowań:

Linia technologiczna:

- druk solwentowy,
- druk UV, UV LED,
- do 8 kolorów,
- farby wodne

Możliwości:

- laminacja i druk wewnętrzny,
- cięcie, arkuszowanie, moletowanie.



Oferta:

własne **Studio Graficzne MN**

- pierwszy certyfikowany w Polsce partner Kodak – system Flexcel NX Flexo HD,
- jakość porównywalna do offsetu i rotograviury,
- liniatura 200 lpi,
- rozdzielczość 4000 dpi.



Zapraszamy współpracy:

krzysztof.kozal@ecorproduct.pl

leszek.kiziewicz@ecorproduct.pl

arkadiusz.groszewski@ecorproduct.pl

www.ecorproduct.pl

